



Ancham[®]

BIPV电池板接线盒封装应用方案

ENCAPSULATION SOLUTION FOR BIPV MODULE JUNCTION BOXES



“碳达峰、碳中和”目标推动下，BIPV光伏建筑一体化迎来高速发展期。多样化的建筑体，使得BIPV电池方阵的设计更具有灵活性。为保证电池板的稳定运行，适配于电池板的单体接线盒等组件通常装配于电池板边缘或端部，暴露于户外的特殊环境下，要求接线盒具备防尘、防水、防火的高等级防护性能。安川针对BIPV电池板接线盒封装保护，开发出高强度、耐老化的产品，以高可靠性、高效应用，为BIPV电池板接线盒的安全、稳定运行提供保障。



防水

腔体灌注胶液，胶液可流动填充间隙，形成立体式封装，阻隔水汽，保证二极管的运行状态。



导热

1.1W/m·k的真实导热率，在提供高性价比的基础上，恰如其分地满足BIPV单体接线盒的导热需求。



防火

UL-94 V0级阻燃表现，即使线路故障升温，也能提供高性能阻燃保护。

AE22(11)双组分环氧树脂导热灌封胶

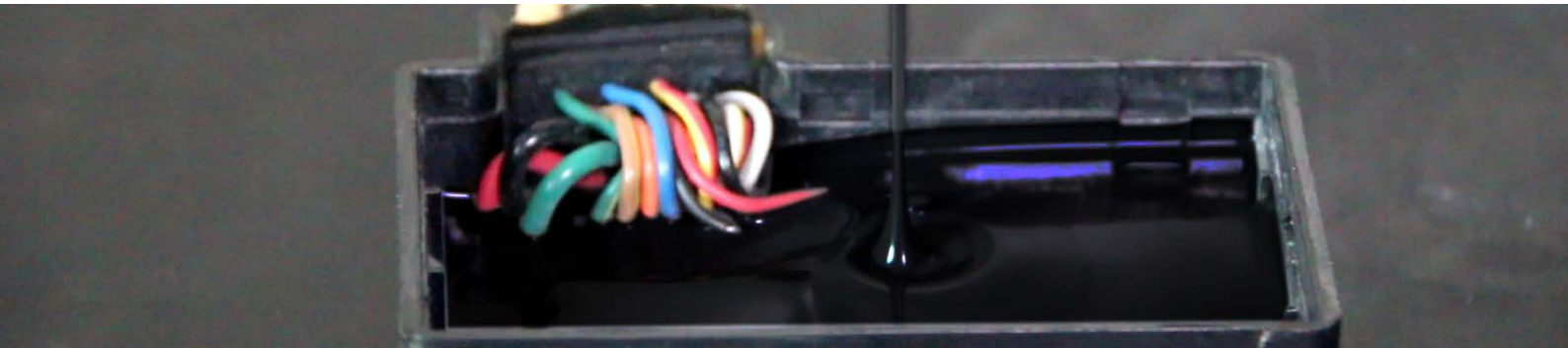
双组分环氧树脂导热灌封胶，以10比1比例混合后，可得到一种室温可固化（加热可加速固化）的中等粘度绝缘树脂灌封胶液，固化过程放热量小、收缩率低，固化后的树脂具有优异的抗热冲击能力、较高的导热率及优秀的电气和机械性能。

- 导热率1.1W/m·K。
- 多种材料有良好的附着能力和粘接强度。
- 优异的电气绝缘性，耐高低温，耐老化。
- 卓越的防水、防潮性能。
- 阻燃性符合UL94-V0。符合RoHS，REACH，卤素法规要求。



AE22(11)双组分环氧树脂导热灌封胶关键性能

关键性能	AE22(11)
外观 Appearance	黑色
粘度 Viscosity @ 25°C	12500 mPa.s
比重 Specific Gravity @ 25°C	1.80 g/cm³
固化时间 Cure Schedule	24~48 h @ 25°C 1~3 h @ 80°C
硬度 Hardness	85 Shore D
导热率 Thermal Conductivity	1.1 W/m·K
工作温度 Useful Temperature Ranges	-50~180°C
绝缘强度 Dielectric Strength	> 20 KV/mm
体积电阻率 Volume Resistivity	3.7x10 ¹⁴ Ω.cm
IEC 63126 耐温要求	合规
IEC 62852 耐湿热要求	合规



关于安川

ABOUT US



安川新材 (ancham®) 致力于高分子胶粘材料的研发、生产和销售，是国家高新技术企业。安川产品涵盖粘接、密封、导热、灌封、三防五大应用领域，在环氧树脂、聚氨酯、丙烯酸酯、有机硅四大方向，汇集了一支实力雄厚的技术团队，为客户提供专业的产品和技术服务。

安川创始团队扎根行业十余年，沉淀了丰厚的行业经验，以“材料改变生活”为使命，矢志推动国产高端电子胶粘剂行业的成长和发展，让电子制造和装配企业，因高能易用的胶粘材料而变得便捷、高效。

核心竞争力

CORE COMPETITIVENESS

安川组建了一支经验丰富的研发团队，拥有完备的试验管理体系，持续不断地为产品技术的创新开发而努力。

胶粘剂的复合配方研发、生产工艺改良的研究和应用，是安川快速建立起来的坚实基础，能为多个行业的客户提供高效的胶粘材料方案。

严格的研发管理体系、快速的响应机制、敏捷的项目管理、高效的客户互动，能够确保客户对新产品的迫切需求得到及时满足。



五大技术路线完整覆盖电子制造胶粘需求

涵盖粘接、密封、导热、灌封、三防五大应用，涉及丙烯酸酯、环氧树脂、聚氨酯、有机硅四大方向

恒温恒湿无尘车间

► 恒温恒湿生产车间 ► 先进的罐装设备 ► 通过ISO9001, ISO14001, IATF16949认证

创新研发+多性能测试实验室

► 创新研发中心，自主配方和专利 ► 物理性能检测实验室、热性能检测实验室
► 与福州大学长期合作，构筑产学研基地 ► 可靠性检测实验室、电学性能检测实验室

三大核心能力

► 多性能聚合胶水、树脂自主研发技术
► 生产工艺灵活设计能力，根据客户需求，灵活调整产品生产工艺



电话：0769-83775801 网址：www.ancham.com 邮箱：marketing01@ancham.com
地址：广东省东莞市清溪镇铁河路三街1号 **东莞安川新材料技术有限公司**

