

Ancham

智能音箱胶粘 应用方案

APPLICATION OF ADHESIVE
FOR SMART SPEAKER

喇叭音圈粘接 | 芯片热管理 | FPC粘接补强 | 屏幕盖板粘接固定

提升应用体验，提高生产效率
为智能音箱的创新设计提供更多可能

智能音箱胶粘产品应用方案总览



注：展示产品图片为产品形态之一，仅供参考

屏幕盖板粘接固定

聚氨酯反应型热熔胶

AP9166

- 开放时间适中，适合自动化施胶工艺。
- 初始强度高，固化速度快。
- 耐化学腐蚀性能，耐环境老化出色。
- 抗机械冲击。
- 符合RoHS, REACH, 不含IBOA, 不含卤素。

芯片热管理

有机硅导热填缝剂

AS42(04)

- 导热率4.0W/m·K。
- 100%固态。
- 应力低。
- 耐高低温，介电性能好。
- 阻燃符合UL94-V0，符合RoHS。

喇叭音圈粘接

环氧树脂胶粘剂

AE1101

- 低温快速固化。
- 粘接强度高。
- 耐高低温。
- 抗冲击、耐老化。
- 符合RoHS, 不含卤素。

WiFi天线固定

丙烯酸酯胶粘剂

AC5108

- 抗垂流。
- UV快速固化。
- 粘接强度高。
- 抗机械冲击。

音箱防尘网粘接

聚氨酯反应型热熔胶

AP9131

- 短保压，适合自动化施胶工艺。
- 耐冷热冲击、耐湿、耐化学溶剂性能优异。
- 抗机械冲击。
- 符合RoHS, REACH, 不含IBOA, 不含卤素。

FPC粘接补强

丙烯酸酯胶粘剂胶

AC5105

- UV快速固化。
- 固化后韧性出色，抗机械冲击能力优异。
- 粘接强度高。
- 适用于多种基材粘接。

喇叭盆纸粘接

聚氨酯反应型热熔胶

AP9101

- 操作性好，适合自动化工序。
- 初始强度高，固化速度快。
- 耐冷热冲击、耐湿、耐化学性能良好。
- 抗机械冲击，耐环境老化性能优异。
- 符合RoHS, REACH, 不含卤素。



屏幕盖板粘接固定

聚氨酯反应型热熔胶

室温湿气固化，固化后形成耐久、高强度韧性的聚氨酯胶体。开放时间适中，适合自动化点胶生产工艺。AP9166适合于大多数塑料与塑料，塑料与金属的粘接和密封。固化后耐酸碱、汗液、湿气性能优异，并且其优异的粘接强度和韧性能增强粘接物的抗外力冲击能力，可满足大部分电子产品的粘接与密封要求。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	断裂延伸率	剪切强度	保压时间	保质期
AP9166	微黄透明/黑色液体 热熔后	5000~7000 mPa.s 100°C	80±5 Shore A	3~5 min 25°C	≥650%	11~13 MPa PC/PC	2h	6个月 18~28°C



WiFi天线固定

丙烯酸酯胶粘剂

具有触变特性的单组分丙烯酸酯胶粘剂，中等粘度，抗垂流，适用于手动或自动施胶工艺。本产品 $1000 \sim 3000 \text{ mJ/cm}^2$ 能量的紫外线光照射下，可快速固化，固化后具有一定韧性，在典型的模压应力水平下不会引起应力开裂。设计用于通用塑料、工程塑料、金属、陶瓷、无纺布等材质粘接，对不同类型的基材具有良好的附着能力。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	剪切强度	固化条件	保质期
AC5108	浅蓝透明/无色透明	$8500 \pm 1000 \text{ mPa.s}$ 25°C	55±5 Shore D	≥12 MPa PC/PC	1500 mJ/cm^2	6个月 18~28°C



FPC粘接补强

丙烯酸酯胶粘剂

低粘度，紫外线快速固化。固化后柔韧性好，在典型的模压应力水平下不会引起应力开裂，能有效缓释被粘接物所遭受的震动和冲击。设计用于通用塑料、工程塑料、金属、陶瓷、混凝土等材质粘接，对多种基材具有优异的附着能力。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	剪切强度	固化条件	保质期
AC5105	透明/蓝色/红色	$5000 \pm 500 \text{ mPa.s}$ 25°C	55±5 Shore D	2~4 min 25°C	≥12 MPa PC/PC	$1000 \sim 5000 \text{ mJ/cm}^2$	12个月 8~28°C

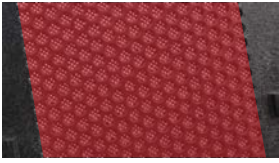


芯片热管理

有机硅导热填缝剂

双组分有机硅导热填缝剂，可在室温或者加热条件下固化。用作电子器件冷却的传热介质。可就地固化成柔软的弹性体，对电子组件不产生应力。在固化后与其接触表面紧密贴合以降低热阻从而更加有利于热源与其周围的散热片、主板、金属壳及外壳的热传导。

推荐型号	混合比例	颜色	粘度	比重	固化时间	硬度	导热率	工作温度	绝缘强度	体积电阻率	保质期
AS42(04)	1:1 体积/重量	土黄色	膏状	$3.20 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$	24~48h 25°C	60±10 Shore 00	$4.0 \text{ W/m} \cdot \text{K}$	-50~200°C	≥10 kV/mm	$6.53 \times 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$	6个月 5~25°C



音箱防尘网粘接
聚氨酯反应型热熔胶

室温湿气固化，初始粘接强度高，施胶后保压时间短。无溶剂，无气味，固化速度快。完全固化后具有良好的粘接强度及韧性，耐冷热冲击、耐湿气和耐化学腐蚀性能优异。对通用塑胶如PC、ABS、PMMA，以及金属、玻璃有良好的粘接力，适用于工业生产中的结构压合和电子装配应用。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	断裂延伸率	剪切强度	保压时间	保质期
AP9131	微黄透明/黑色/银色液体 热熔后	5000~7000 mPa.s 100°C	75±5 Shore A	2~4 min 25°C	≥650%	9~11 Mpa PC/PC	30 min	6个月 18~28°C



喇叭盆纸粘接
聚氨酯反应型热熔胶

是一种聚氨酯反应型热熔胶，与空气中的湿气发生聚合反应，固化形成高强度胶体。施胶后在初始固化阶段即拥有良好的粘接强度，开放时间相对较长。完全固化后，具有优异的延伸率和结构耐久性。耐冷热冲击性能极佳，用于粘接各种基材，适用于工业生产中的结构压合和电子装配应用。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	断裂延伸率	剪切强度	保压时间	保质期
AP9101	微黄透明/黑色液体 热熔后	4000~6000 mPa.s 100°C	80±5 Shore A	2~4 min 25°C	1350%	10~12 Mpa PC/PC	1~2 h	6个月 18~28°C



喇叭音圈粘接
环氧树脂胶粘剂

单组分环氧树脂胶粘剂，可在70°C低温下快速固化，不损害不耐热的精密电子元器件，对大多数金属和塑料基材都有优异粘接性能。AE1101储存稳定性佳，有较长的点胶操作时间，能够满足高效生产需求。

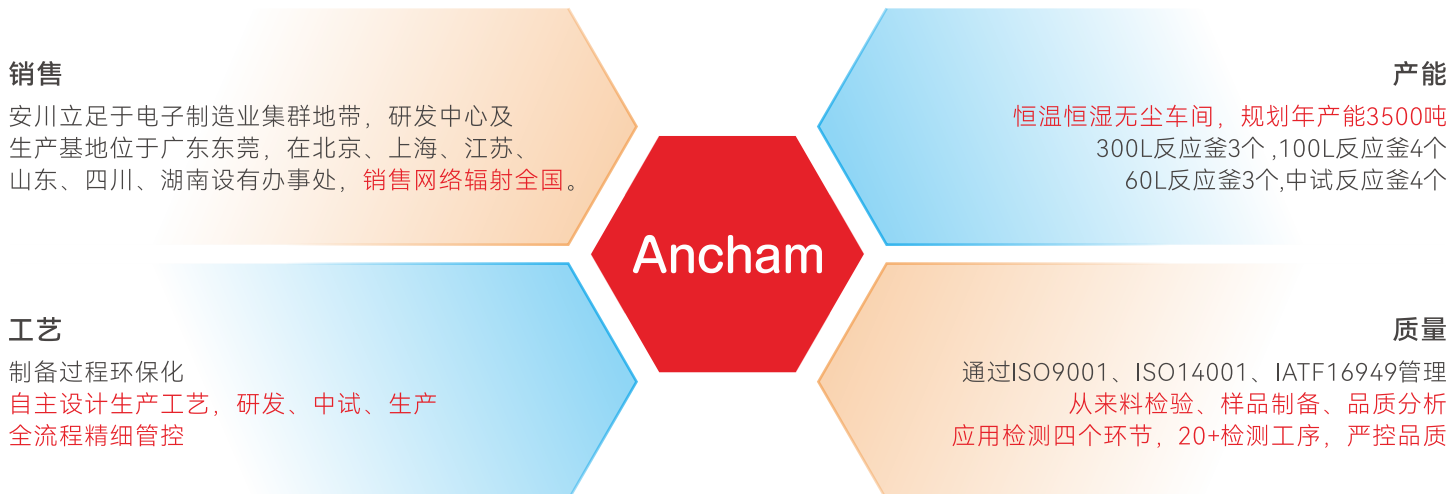
推荐型号	颜色	粘度	触变指数	固化时间	硬度	断裂延伸率	工作温度	剪切强度	保质期
AE1101	黑色/白色/灰色	35000±5000 mPa.s 25°C	2.5~3.5	4~5 min @ 80 °C 11~13 min @ 70 °C	83±3 Shore D	2.0%	-40~150°C	≥20 MPa 喷砂钢/喷砂钢	6个月 -20~-10°C

安川新材



安川新材 (ancham®) 致力于高分子胶粘材料的研发、生产和销售，是高新技术企业，通过IATF16949认证。在环氧树脂、聚氨酯、丙烯酸酯和有机硅方面，汇集了一支实力雄厚的技术团队，为客户提供专业的产品和服务。

安川创始团队扎根行业十余年，沉淀了丰厚的行业经验，以“材料改变生活”为使命，矢志推动国产高端电子胶粘剂行业的成长和发展，让电子制造和装配企业，因高能易用的胶粘材料而变得便捷、高效。



客户全流程参与的问题解决机制





东莞安川新材料技术有限公司

Dongguan Ancham New Material Technologies Co., Ltd

电话: 0769-83775801 网址: www.ancham.com
传真: 0769-83775803 邮箱: marketing01@ancham.com
地址: 广东省东莞市清溪镇铁河路三街1号
No.1, Third Street, Tiehe Road, Qingxi Town, Dongguan City.

